

Горбыльные станки

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gyr@nt-rt.ru || Сайт: <http://grizly.nt-rt.ru>

Горбыльные станки



НАЗНАЧЕНИЕ

Станок для переработки горбыля предназначен для переработки горбыльной доски, для переработки обрезков, остающихся после раскроя необрезной доски, в качестве делительного станка и в качестве станка второго ряда для распиловки трехкантного бруса в обрезную доску.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на деревообрабатывающих предприятиях по производству пиломатериалов экспортного качества, заготовок для окон, паркета, мебели, клееного бруса и щита.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подающий механизм копирующего типа обеспечивает одинаковое давление прижима заготовки к роликовой линейке, независимо от толщины заготовки;
- Расклинивающий нож;
- Упорно-роликовая линейка со скребками для снятия опилок;
- Винт с трапециевидной резьбой для быстрой установки размера;
- Удобный пульт управления.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Надежный пильный узел позволяет обеспечить бесперебойную работу станка при больших объемах загрузки.



ПРОЧНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ

Конструкция станка проста и надежна. Станок не требователен к фундаменту.



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ

Подающий механизм копирующего типа.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Пульт управления прост и удобен в эксплуатации.



РОЛИКОВАЯ ЛИНЕЙКА

Роликовая линейка обеспечивает надежный прижим заготовки и прямолинейность пиления.



УСТАНОВКА РАЗМЕРА

Механизм имеет трапецивидную резьбу для быстрой установки на размер. Линейка с указателем и стопорные фиксаторы обеспечивают точность установки на размер и простоту в работе.



РАСКЛИНИВАЮЩИЙ НОЖ

Обеспечивает идеальную геометрию получаемого пиломатериала и жесткость пиления.

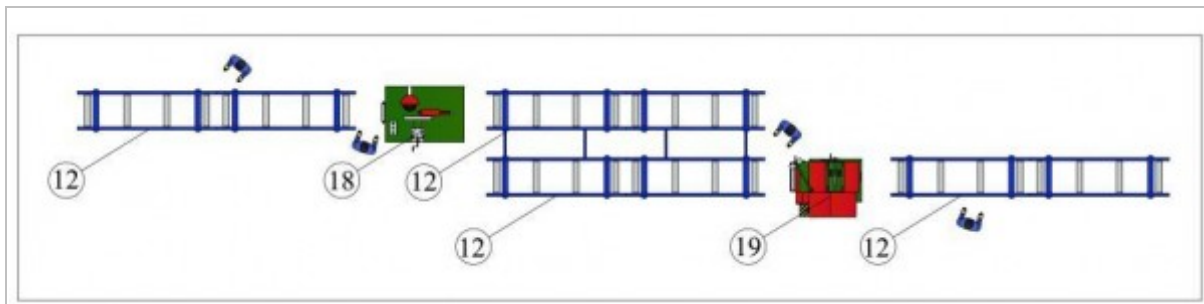
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики	ГР-500
Размеры обрабатываемого материала:	
· толщина, мм	от 10 до 350
· высота, мм	150
· длина, мм	неограниченна
Диаметр дисковой пилы, мм	500
Скорость подачи (регулятор частоты вращения), м/мин	9; 12,5; 16,5
Установленная мощность, кВт	12,1
Диаметр вала, мм	50
Количество электродвигателей, шт.	2
Частота вращения пильного диска, об/мин	3000
Габариты станка, мм	1820/820/1150
Масса станка, кг	480

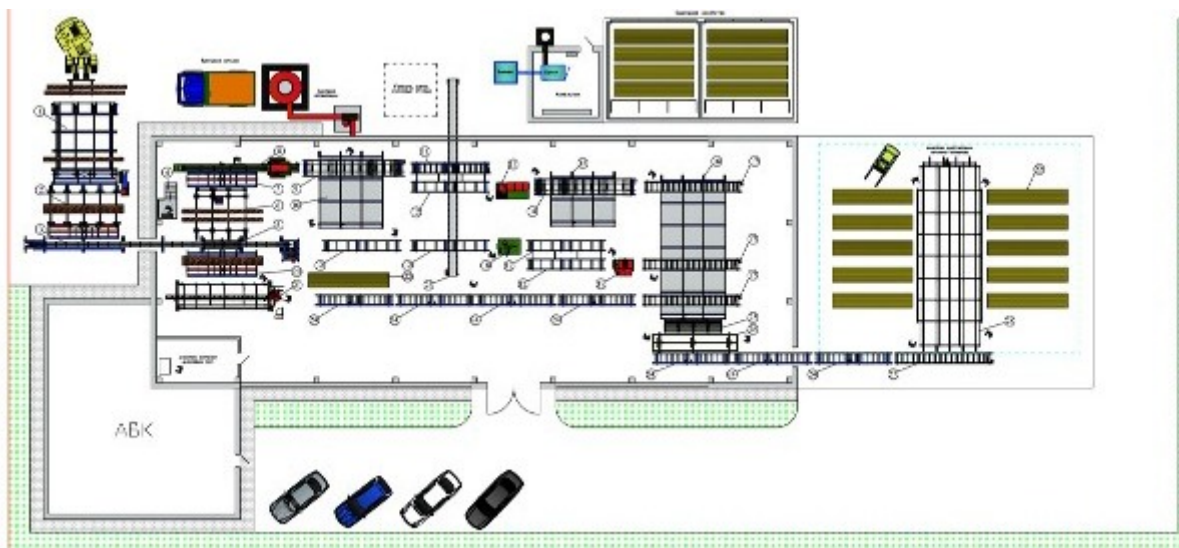
Станок для переработки горбыля применяется на лесопильных и деревообрабатывающих предприятиях высокой производительности для переработки горбыля и повышения общего выхода продукции.

Может использоваться в технологических цепочках: бревнопильный брусующий станок – многопильный станок – кромкообрезной станок – реброво-горбыльный станок и как самостоятельная единица.

СХЕМА УСТАНОВКИ



УСТАНОВКА СТАНКА ГР В КОМПЛЕКСЕ



Пояснения к схеме

№	Описание	№	Описание
1	Разобщик пачек бревен.	15	Транспортер цепной поперечный 2-х секционный.
2	Загрузочное устройство для бревен, с механизмом поштучной выдачи.	16	Транспортер цепной поперечный 6-ти секционный.
3	Бревнотаска.	17	Рольганг приводной сбрасывающий.
4	Пульт управления загрузкой и подачей бревен.	18	Станок для переработки горбыля ГР-630.
5	Двухсторонний сбрасыватель бревен.	19	Многопильно-кромкообрезной станок СОД-1-М.
6	Транспортер цепной наклонный.	20	Устройство загрузочное для станка Гризли.
7	Механизм поштучной выдачи бревен.	21	Пилорама дисковая Гризли 1000/170.
8	Многопильный брусующий станок МБР-32.	22	Готовая продукция.

9	Рольганг приводной с рейкоотделителем для МБР-32.	23	Конвейер ленточный для удаления обреза из цеха.
10	Транспортер цепной поперечный 3-х секционный.	24	Рольганг приводной.
11	Рольганг приводной сбрасывающий.	25	Транспортер цепной наклонный для подъема доски.
12	Рольганг не приводной.	26	Торцовочный станок проходного типа.
13	Многопильный станок СМП-1-180.	27	Рольганг приводной сбрасывающий.
14	Рольганг приводной с рейкоотделителем для СМП-1-180.	28	Линия сортировки готовой доски.

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Горбыльно-ребровой станок ГР-500 предназначен для переработки горбыльной доски, для переработки обрезков, остающихся после раскроя необрезной доски, в качестве делительного станка и в качестве станка второго ряда для распиловки трехкантного бруса в обрезную доску.

ОБОЗНАЧЕНИЕ СТАНКА ПРИ ЗАКАЗЕ:

«Реброво-горбыльный станок ГР-500»

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Станок должен храниться в помещении или под навесом, исключающим воздействие на него атмосферных осадков.

При сроках хранения более 1 года необходимо произвести переконсервацию станка консервационным маслом К 17 ГОСТ 10877-76.

Категория условий хранения – 8

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

При транспортировании железнодорожным, водным и воздушным транспортом необходимо защитить станок от воздействия атмосферных осадков.

СХЕМА УТАНОВКИ СТАНКА



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gyr@nt-rt.ru || Сайт: <http://grizly.nt-rt.ru>