

Конвейеры

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gyr@nt-rt.ru || Сайт: <http://grizly.nt-rt.ru>

КОНВЕЙЕРЫ

1. Конвейер ленточный



Ленточные конвейеры (транспортеры ленточные) применяются для проведения погрузочно-разгрузочных операций, перемещения сыпучих, кусковых и штучных грузов в горизонтальном и наклонном направлениях, распределения грузопотоков и межоперационной транспортировки изделий при поточном производстве.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ленты ПВХ, резиноткань, модульные, стальные, сетчатые
- Конечный ролик – со встроенным механическим натяжением, ф50...500 мм
- Приводной ролик – ф50...500 мм, безмуфтовая состыковка с мотор-редуктором
- Приводная станция – мотор-редуктор червячный, необслуживаемый, 0.18...10 кВт, 380 В
- Скорость движения ленты 0,01...2 м/с
- Подшипниковые узлы – необслуживаемые подшипники качения, буксы
- Поддержка рабочей ветви ленты - листовая пастельного типа (лист нерж. стали или сталь с полимерным покрытием) или роликовая (ролики стальные ф40, 50, 60, 89)
- Поддерживающие ролики холостой ветви ленты – бесшовная алюминиевая или стальная труба ф40, ф50 мм, с полимерным покрытием
- Окраска – полимерная синтетическая антикоррозионная краска с молотковым эффектом

Дополнительное оборудование и опции:

- Регулирование скорости движения ленты преобразователем частоты
- Борта стационарные и регулируемые по высоте
- Оребрение ленты, морозоустойчивая лента, лента для транспортирования горячих грузов
- Питание привода от сети 220 в, сети постоянного тока
- Концевые выключатели привода, реверс, реализация сложных алгоритмов движения посредством контроллера
- Системы накопления продукции нулевого и минимального давления
- Скаты, спуски, пушеры
- Загрузочные и приемные устройства, механизмы очистки ленты, фоггеры
- Исполнение из нержавеющей стали для пищевой промышленности

2. Конвейер винтовой



Винтовые конвейеры предназначены для транспортирования на небольшие расстояния (до 30..40 метров) сыпучих, мелкокусковых, вязких и тестообразных материалов, например цемента, извести, молотой и мокрой глины, бетона, биологических отходов и т. д. Преимущество винтового конвейера относительно других видов конвейеров заключается в простоте



инструкции и обслуживания, герметичности трассы - транспортирование грузов происходит в закрытом жёлобе, что обеспечивает защиту помещений от вредных, остропахнувших, газующих и горячих материалов. Также винтовые конвейеры могут применяться в качестве дозаторов материала в различных технологических цепочках. Компания производит большое количество наклонных и прямых винтовых конвейеров, конфигурация и конструкция желобов и типов винтов подбирается индивидуально под каждый конкретный груз, поэтому при заказе данного типа конвейера просьба обращаться к специалистам нашей компании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Разборная конструкция со смотровыми лючками
- Широкая гамма типоразмеров и типов ходовых винтов
- Приводная станция – мотор-редуктор червячный, необслуживаемый, 0.18...10 кВт, 380 В
- Подшипниковые узлы – необслуживаемые подшипники качения
- Окраска – полимерная синтетическая антикоррозионная краска с молотковым эффектом

Дополнительное оборудование и опции:

- Регулирование скорости движения цепи преобразователем частоты
- Питание привода от сети 220 в, сети постоянного тока
- Концевые выключатели привода, реверс, реализация сложных алгоритмов движения посредством контроллера
- Скаты, спуски, пушеры
- Загрузочные и приемные устройства, шиберные затворы
- Исполнение из нержавеющей стали для пищевой промышленности

3. Конвейер пластинчатый



Пластинчатые конвейеры предназначены для перемещения тяжелых (от 200 кг и выше) грузов различных габаритных размеров. Перемещение грузов одновременно тяжелых, горячих, замасленных (или побывавших в агрессивных и абразивных средах) с разными габаритными размерами, перемещение груза извне термокамеры, камеры мойки и покраски делает нерациональным применение ленточных конвейеров или приводных рольгангов. В этом случае идеальное решение задачи – применение для транспортировки груза пластинчатого конвейера. Компания проектирует и производит пластинчатые конвейеры различных модификаций легкой, средней и тяжелой серии. Тип и материал пластины, приводная цепь и скорость движения конвейера для каждого груза разные, поэтому при заказе данного типа конвейера просьба обращаться к специалистам нашей компании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Разборная конструкция со смотровыми лючками
- Широкая гамма типоразмеров и типов ходовых винтов
- Приводная станция – мотор-редуктор червячный, необслуживаемый, 0.18...10 кВт, 380 В

- Подшипниковые узлы – необслуживаемые подшипники качения
- Окраска – полимерная синтетическая антикоррозионная краска с молотковым эффектом

Дополнительное оборудование и опции:

- Регулирование скорости движения цепи преобразователем частоты
- Питание привода от сети 220 в, сети постоянного тока
- Концевые выключатели привода, реверс, реализация сложных алгоритмов движения посредством контроллера
- Скаты, спуски, пушеры
- Загрузочные и приемные устройства, шиберные затворы
- Исполнение из нержавеющей стали для пищевой промышленности

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gyr@nt-rt.ru || Сайт: <http://grizly.nt-rt.ru>