

Дисковые пилорамы линейного пиления

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gyr@nt-rt.ru || Сайт: <http://grizly.nt-rt.ru>

Дисковые пилорамы линейного пиления



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для распиловки твердой и мягкой древесины хвойных и лиственных пород по ГОСТ 9463-88 и ГОСТ 9462-88 на необрезные, обрезные доски и брус по ГОСТ 8486-86, ГОСТ 26002-83, ГОСТ 24454-80.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на деревообрабатывающих предприятиях по производству пиломатериалов экспортного качества, заготовок для окон, паркета, мебели, клееного бруса и щита.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Встраиваемость в лесопильные потоки;
- Не требует фундамента;
- Бесступенчатая регулировка подачи пильного органа;
- Точность распила $\pm 0,5$ мм.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Пиление осуществляется кареткой с дисковыми пилами, расположенными в одной плоскости, вдоль неподвижно закреплённого на станине станка бревна сверху вниз. Высокое качество поверхности получаемых пиломатериалов достигается благодаря точности изготовления валов и широким расклинивающим ножам.



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ

Подача каретки с дисковыми пилами осуществляется при помощи эл. двигателя и круглозвенной цепи. Данная конструкция обеспечивает жесткое сцепление механизмов и предотвращает нежелательное проскальзывание или заклинивание каретки в бревне.



РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ПОДАЧИ

Скорость подачи плавно регулируется оператором с помощью частотного преобразователя DANFOSS. Оптимальная скорость подачи устанавливается оператором в зависимости от нагрузки на пилы, что позволяет достигнуть такого режима работы, при котором пилы и электродвигатель работают в оптимальном режиме без перегрузки, а следовательно увеличивается срок службы пил и сокращаются затраты на их обслуживание.



ПРОЧНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ

Станина станка представляет собой прочную и износостойкую конструкцию, устойчивую к нагрузкам и вибрации, обеспечивает надежную работу всех узлов и агрегатов.



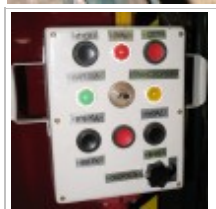
ТРЕБОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТУ

Лесопильный станок СКД-1 не требует фундамента, достаточно уплотненного грунта. Станок очень прост в обращении.



НАДЕЖНЫЙ ПРИЖИМ БРЕВНА

Зажимы позволяют надежно удерживать пиловочник на раме станка. За счет неподвижного закрепления бревна обеспечивается отсутствие дополнительных нагрузок, и как следствие износа, на направляющих станка.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичная и удобная панель управления, расположенная на раме станка, позволяет оператору управлять основными рабочими процессами и осуществлять полный контроль над оборудованием, оснащен кнопкой аварийной остановки станка для безопасной работы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	СКД-300	СКД-500
1. Длина обрабатываемого бревна, мм	1000-7000	1000-7000
2. Диаметр обрабатываемого бревна, мм	100-300	100-500
3. Толщина пропила, мм	4,0	4,2
4. Диаметр пилы, мм	400	600
5. Количество пил, шт.	2	2
6. Номинальная частота вращения пил, мин-1	3000	3000
7. Скорость перемещения каретки, м/мин	0...35	0...35
8. Количество электродвигателей, шт.	4	4
9. Суммарная номинальная мощность, кВт	16,85	23,85
10. Производительность в смену, м3	10...15	10...15
11. Габаритные размеры, мм	9000x1320x2055	9000x1600x2150
12. Масса станка, кг	1400	1900
13. Количество обслуживающего персонала, чел.	2	2

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станок горизонтальный круглопильный двухдисковый предназначен для продольного горизонтального раскря круглого пиловочника различных древесных пород на доски различной толщины. Станок обеспечивает высокое качество поверхности изделий, точную геометрию, высокую производительность. Скорость подачи регулируется плавно оператором при помощи частотного преобразователя фирмы DANFOSS.

ОБОЗНАЧЕНИЕ СТАНКА ПРИ ЗАКАЗЕ:

«Лесопильный станок СКД-300»

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Станок должен храниться в помещении или под навесом, исключающим воздействие на него атмосферных осадков.

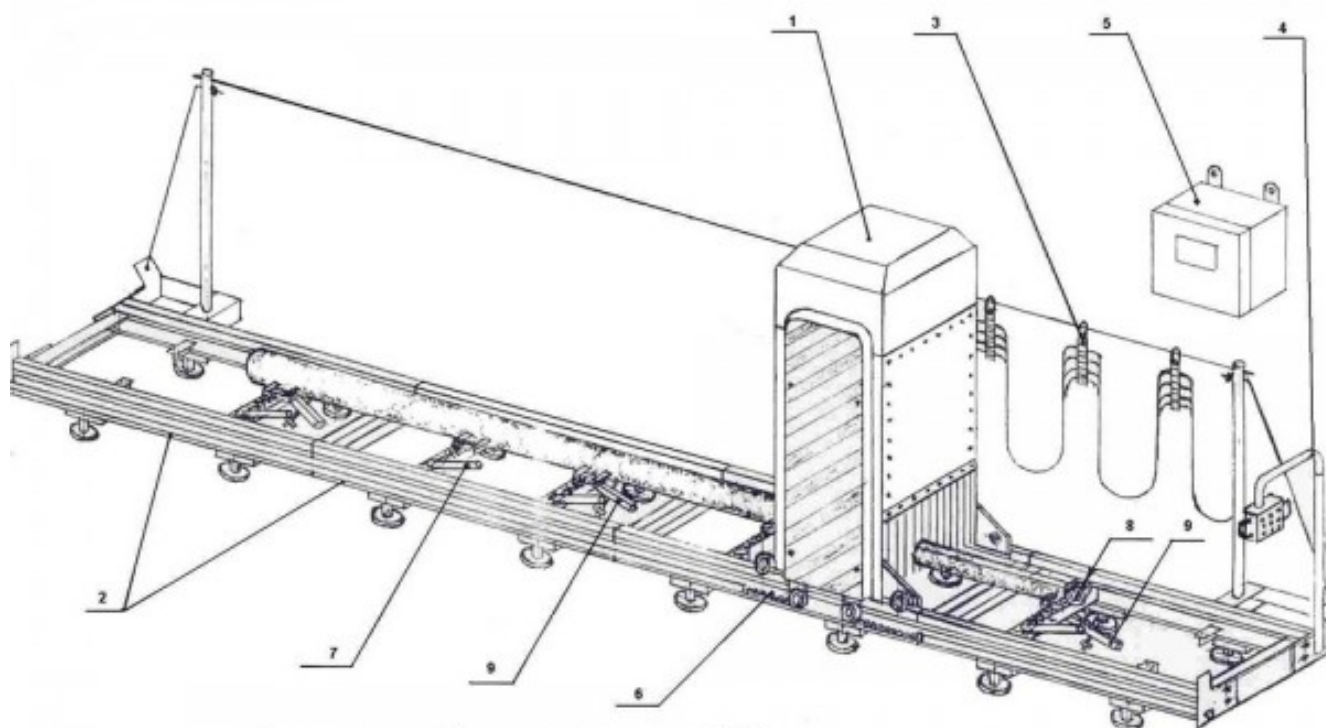
При сроках хранения более 1 года необходимо произвести переконсервацию станка консервационным маслом К 17 ГОСТ 10877-76.

Категория условий хранения – 8

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

При транспортировании железнодорожным, водным и воздушным транспортом необходимо защитить станок от воздействия атмосферных осадков. Строповка станка при погрузке.

ОБЩИЙ ВИД



Станок горизонтальный круглопильный двухдисковый СКД-1.

Рис. 1 Общий Вид станка.

1. Каретка; 2. Секция; 3. Кабеледержатель; 4. Пульт управления; 5. Шкаф электрический;
6. Цель перемещения; 7. Прижим; 8. Упор; 9. Упор откидной.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gyr@nt-rt.ru || Сайт: <http://grizly.nt-rt.ru>