

Дисковые пилорамы углового пиления

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gyr@nt-rt.ru || Сайт: <http://grizly.nt-rt.ru>

Дисковые пилорамы углового пиления



НАЗНАЧЕНИЕ ПИЛОРАМЫ ДИСКОВОЙ

Дисковая пилорама углового пиления "Гризли" предназначена для распиловки твердой и мягкой древесины хвойных и лиственных пород по ГОСТ 9463-88 и ГОСТ 9462-88 на обрезные доски или брус различного сечения по ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 26002-83.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПИЛОРАМЫ ДИСКОВОЙ

Пилорама применяется на деревообрабатывающих предприятиях по производству пиломатериалов экспортного качества, заготовок для окон, паркета, мебели, клееного бруса и щита.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ДИСКОВОЙ ПИЛОРАМЫ

- 15 модификаций дисковой пилорамы;
- Максимальный выход пиломатериала радиального распила;
- Диаметр пиловочника до 1 метра;
- Не требуется сортировка и нет требований по кривизне бревна;
- Не требует фундамента;
- Высокая точность распила $\pm 0,5$ мм.;
- Работает в любых климатических условиях.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ПИЛОРАМЫ



ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Пильный узел пилорамы представляет собой подвижную каретку с дисковыми пилами, расположенными под углом 90° , вдоль неподвижно закреплённого на станине станка бревна. Также он оснащен механизмом возврата пиломатериала. Высокое качество поверхности получаемых пиломатериалов достигается благодаря применению высококачественных импортных пил с твердосплавными или стеллитовыми напайками. Благодаря схеме установки на пилораме дисковых пил под углом 90° и

индивидуальному раскрою бревна, имеется возможность пиления как тангентальных, так и радиальных распилов, получая при этом общий выход обрезного пиломатериала до 70%.



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ

Конструкция механизма подачи пилорамы электромеханическая, что обеспечивает жесткое сцепление механизмов и предотвращает нежелательное проскальзывание или заклинивание при распиловке.



РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ПОДАЧИ

Скорость подачи плавно регулируется оператором от 0 до 48 м/мин с помощью частотного преобразователя DANFOSS. Оптимальная скорость подачи устанавливается оператором в зависимости от нагрузки на пилы, что позволяет достигнуть такого режима работы, при котором пилы и электродвигатель работают в оптимальном режиме без перегрузки, а следовательно увеличивается срок службы пил и сокращаются затраты на их обслуживание.



НАСТРОЙКА РАЗМЕРОВ

Станок конструктивно разработан так, что устанавливается на любой размер изделия, не прерывая процесс пиления. Пиловочник распиливается с одной установки (не требуется кантовать бревно!), тем самым обеспечивается идеальная геометрия и размер получаемых пиломатериалов, отклонение на 6 метрах составляет +/- 0,5 мм. Вы получаете за один пропиленый пиломатериал *экспортного качества!*

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ

Пилорамы с автоматическим режимом управления оснащены промышленным контроллером компании Mitsubishi Electric, который позволяет управлять всеми перемещениями станка, такими как выход на размер выпиливаемых пиломатериалов, регулировка в автоматическом режиме скорости подачи, точность выставления пильных размеров, тем самым исключая «человеческий фактор» при работе станка. Вся необходимая для работы информация во время работы станка отображается на панели оператора, например, текущая скорость пропила, выполняемое действие, остаток до нуля и т.д.



ПРОЧНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ

Станина пилорамы представляет собой прочную и износостойкую конструкцию, изготовленную на современном высокоточном оборудовании, устойчивую к нагрузкам и вибрации, которая обеспечивает надежную работу всех узлов и агрегатов.



ТРЕБОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТУ

Пилорама «Гризли» не требует фундамента, достаточно уплотненного грунта.



НАДЕЖНЫЙ ПРИЖИМ БРЕВНА

Зажимы позволяют надежно удерживать пиловочник на станине пилорамы. За счет неподвижного закрепления бревна обеспечивается отсутствие дополнительных нагрузок и вибраций.



КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

Все применяемые комплектующие на станках изготовлены ведущими российскими и европейскими производителями.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичная и удобная панель управления, расположенная на транспортёре пилорамы, позволяет оператору управлять основными рабочими процессами и осуществлять полный контроль над оборудованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПИЛОРАМЫ "ГРИЗЛИ"

Гризли 1000/200А

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 1000
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	250x200
Диаметр вертикального диска, мм	630
Диаметр горизонтального диска, мм	500
Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	8950x2860x2960
Масса станка, кг	1940
Суммарная мощность, кВт	36,45
Количество электродвигателей, шт.	5
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	автоматический

Гризли 1000/170А

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 1000
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	250x170
Диаметр вертикального диска, мм	630
Диаметр горизонтального диска, мм	450
Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	8950x2860x2960
Масса станка, кг	1940
Суммарная мощность, кВт	32,95
Количество электродвигателей, шт.	5
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	автоматический

Гризли 1000/150А

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 1000
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	150x150
Диаметр вертикального диска, мм	450
Диаметр горизонтального диска, мм	400
Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	8950x2860x2960
Масса станка, кг	1800
Суммарная мощность, кВт	24,95
Количество электродвигателей, шт.	5
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48

Режим управления	автоматический
------------------	----------------

Гризли 1000/100/2С

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 1000
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	250x100
Диаметр вертикального диска, мм	765
Диаметр горизонтальных дисков, мм	305
Количество дисков, шт.	3
Габариты станка, мм	8950x2860x2960
Масса станка, кг	1940
Суммарная мощность, кВт	32,2
Количество электродвигателей, шт.	4
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	стандартный

Гризли 1000/200

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 1000
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	250x200
Диаметр вертикального диска, мм	630
Диаметр горизонтального диска, мм	500
Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	8950x2860x2960
Масса станка, кг	1940
Суммарная мощность, кВт	35,7

Количество электродвигателей, шт.	4
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	стандартный

Гризли 1000/170

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 1000
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	250x170
Диаметр вертикального диска, мм	630
Диаметр горизонтального диска, мм	450
Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	8950x2860x2960
Масса станка, кг	1940
Суммарная мощность, кВт	32,2
Количество электродвигателей, шт.	4
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	стандартный

Гризли 1000/150

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 1000
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	150x150
Диаметр вертикального диска, мм	450
Диаметр горизонтального диска, мм	400
Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	8950x2860x2960

Масса станка, кг	1790
Суммарная мощность, кВт	24,2
Количество электродвигателей, шт.	4
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	стандартный

Гризли 500/200А

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 500
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	250x200
Диаметр вертикального диска, мм	630
Диаметр горизонтального диска, мм	500
Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	8950x2100x2110
Масса станка, кг	1820
Суммарная мощность, кВт	36,45
Количество электродвигателей, шт.	5
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	автоматический

Гризли 500/170А

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 500
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	250x170
Диаметр вертикального диска, мм	630
Диаметр горизонтального диска, мм	450

Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	8950x2100x2110
Масса станка, кг	1820
Суммарная мощность, кВт	32,95
Количество электродвигателей, шт.	5
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	автоматический

Гризли 500/150А

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 500
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	150x150
Диаметр вертикального диска, мм	450
Диаметр горизонтального диска, мм	400
Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	8950x2100x2110
Масса станка, кг	1670
Суммарная мощность, кВт	24,95
Количество электродвигателей, шт.	5
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	автоматический

Гризли 500/200

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 500
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	250x200

Диаметр вертикального диска, мм	630
Диаметр горизонтального диска, мм	500
Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	8950x2100x2110
Масса станка, кг	1820
Суммарная мощность, кВт	35,7
Количество электродвигателей, шт.	4
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	стандартный

Гризли 500/170

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 500
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	250x170
Диаметр вертикального диска, мм	630
Диаметр горизонтального диска, мм	450
Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	8950x2100x2110
Масса станка, кг	1820
Суммарная мощность, кВт	32,2
Количество электродвигателей, шт.	4
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	стандартный

Гризли 500/150

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 500

Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	150x150
Диаметр вертикального диска, мм	450
Диаметр горизонтального диска, мм	400
Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	8950x2100x2110
Масса станка, кг	1670
Суммарная мощность, кВт	24,2
Количество электродвигателей, шт.	4
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	стандартный

Гризли 500/100/2С

Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 500
Длина бревна, мм	от 1000 до 6300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	250x100
Диаметр вертикального диска, мм	765
Диаметр горизонтальных дисков, мм	305
Количество дисков, шт.	3
Габариты станка, мм	8950x2100x2110
Масса станка, кг	1820
Суммарная мощность, кВт	32,2
Количество электродвигателей, шт.	4
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	стандартный

Гризли 500/150/4

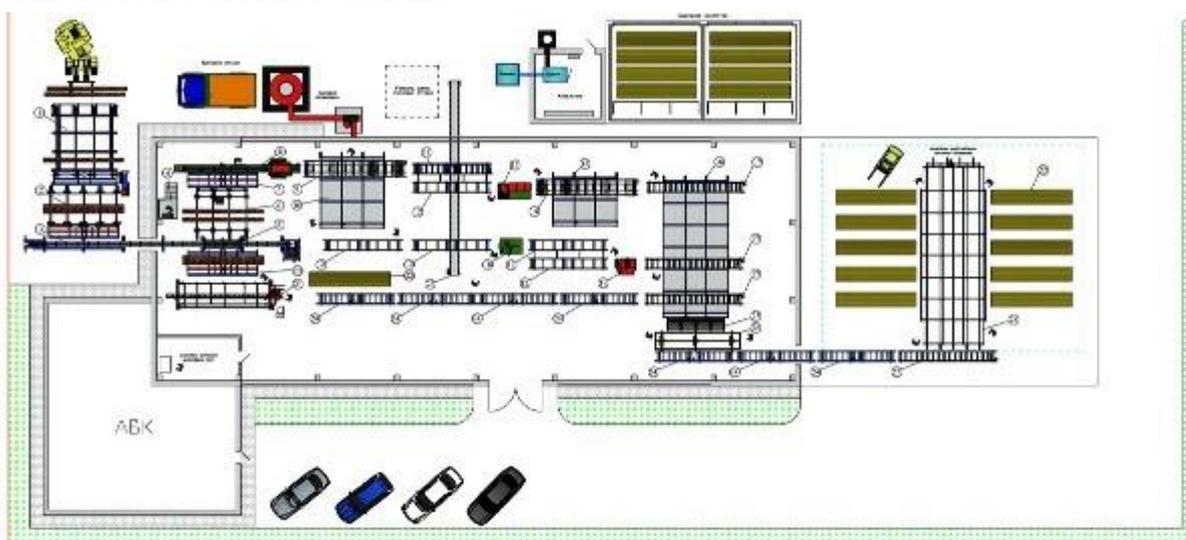
Характеристики	Значение
Диаметр бревна, мм	от 100 до 500
Длина бревна, мм	от 1000 до 4300
Максимальный размер выпиливаемых изделий, мм	150x150
Диаметр вертикального диска, мм	450
Диаметр горизонтального диска, мм	400
Количество дисков, шт.	2
Габариты станка, мм	6950x2100x2110
Масса станка, кг	1350
Суммарная мощность, кВт	24,2
Количество электродвигателей, шт.	4
Скорость подачи, м/мин	от 0 до 48
Режим управления	стандартный

ПРИМЕНЕНИЕ В ТЕХНОЛОГИЯХ

Дисковая пилорама "Гризли" применяется на лесопильных и деревообрабатывающих предприятиях различной производительности в качестве универсального станка для получения широкой номенклатуры получаемых изделий без длительных перенастроек на нужный размер.

Пилорама может применяться как отдельная единица оборудования, так и в комплексе с другими станками для переработки пиловочника, разделяя потоки по диаметру обрабатываемого материала. Также можно использовать пилораму и как станок первого ряда в связке с многопильным или кромкообрезным-многопильным станком.

СХЕМА РАБОТЫ ПИЛОРАМЫ



Пояснения к схеме

№	Описание	№	Описание
1	Разобщик пачек бревен.	15	Транспортер цепной поперечный 2-х секционный.
2	Загрузочное устройство для бревен, с механизмом поштучной выдачи	16	Транспортер цепной поперечный 6-ти секционный.
3	Бревнотаска.	17	Рольганг приводной сбрасывающий.
4	Пульт управления загрузкой и подачей бревен.	18	Станок для переработки горбыля ГР-630.
5	Двухсторонний сбрасыватель бревен.	19	Многопильно-кромкообрезной станок СОД-1-М.
6	Транспортер цепной наклонный.	20	Устройство загрузочное для станка Гризли.
7	Механизм поштучной выдачи бревен.	21	Пилорама дисковая Гризли 1000/170.
8	Многопильный брусующий станок МБР-32.	22	Готовая продукция.
9	Рольганг приводной с рейкоотделителем для МБР-32.	23	Конвейер ленточный для удаления обреси из цеха.
10	Транспортер цепной поперечный 3-х секционный.	24	Рольганг приводной.
11	Рольганг приводной сбрасывающий.	25	Транспортер цепной наклонный для подъема доски.
12	Рольганг не приводной.	26	Торцовочный станок проходного типа.
13	Многопильный станок СМП-1-180.	27	Рольганг приводной сбрасывающий.
14	Рольганг приводной с рейкоотделителем для СМП-1-180.	28	Линия сортировки готовой доски.

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Дисковая пилорама углового пиления «Гризли» предназначена для продольной распиловки бревен на обрезные изделия (доска, брус и т.п.). Это достигается посредством движения каретки пилорамы с 2-мя дисками - одним вертикальным и одним горизонтальным (либо одним вертикальным и двумя горизонтальными, в другой комплектации)- вдоль неподвижно закрепленного бревна, что позволяет получить одно или два обрезных изделия за один проход. Пилорама может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе при любых климатических условиях. Пилорама "Гризли" с одинаковым успехом распиливает твердую и мягкую древесину хвойных и лиственных пород дерева.

ОБОЗНАЧЕНИЕ СТАНКА ПРИ ЗАКАЗЕ:
«Пилорама "Гризли"»

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Пилорама должна храниться в помещении или под навесом, исключая воздействие на неё атмосферных осадков.

При сроках хранения более 1 года необходимо произвести переконсервацию станка консервационным маслом К 17 ГОСТ 10877-76.

Категория условий хранения – 8

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

При транспортировании автомобильным, железнодорожным, водным и воздушным транспортом необходимо защитить пилораму от воздействия атмосферных осадков.

Схема установки дисковой пилорамы Гризли для диаметра пиловочника до 1000 мм

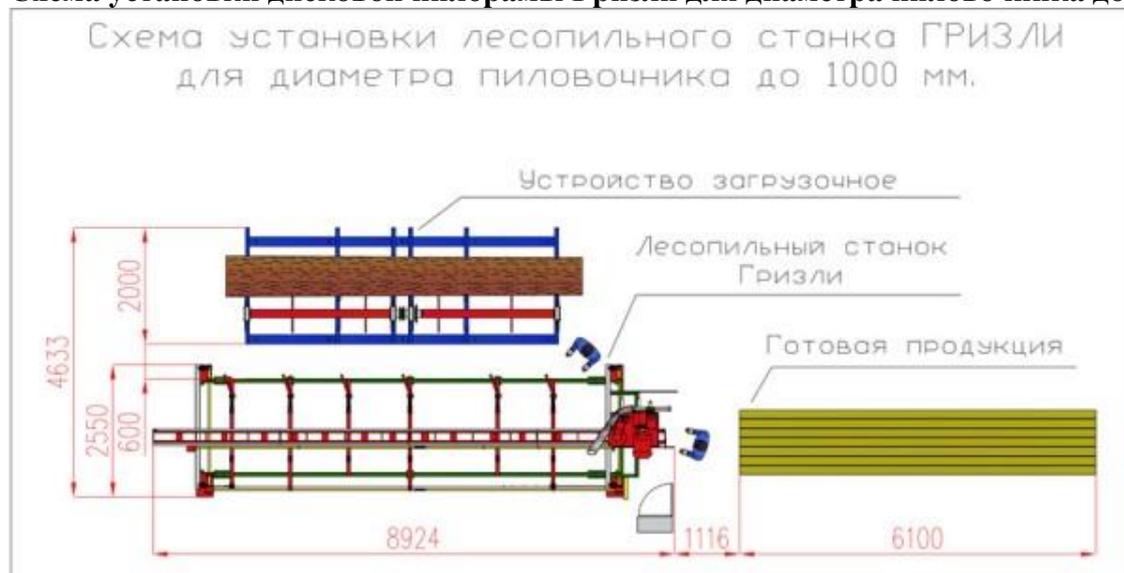
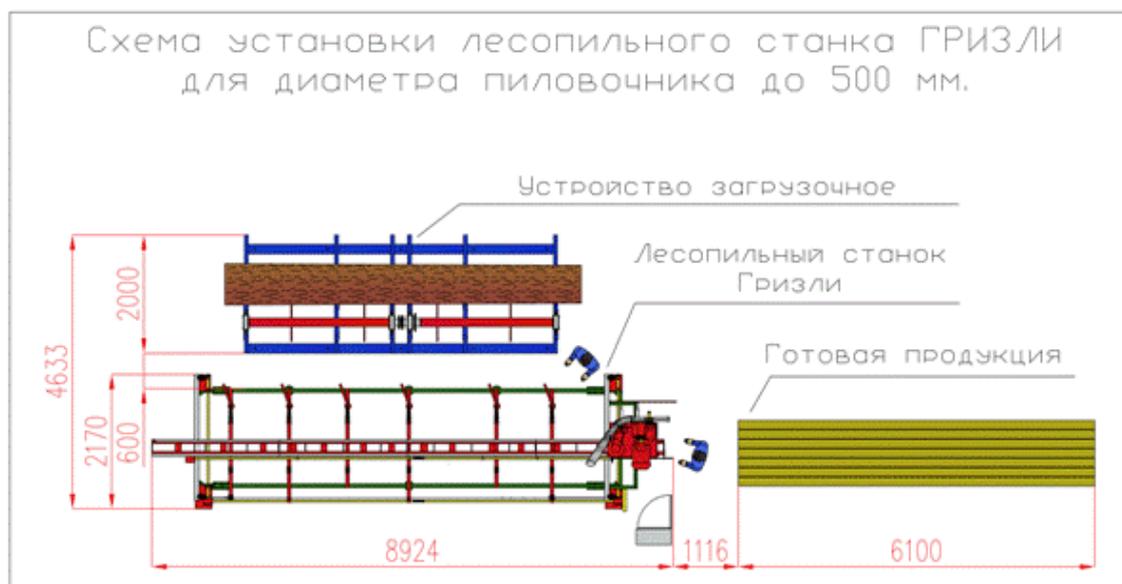


Схема установки дисковой пилорамы Гризли для диаметра пиловочника до 500 мм



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gyr@nt-rt.ru || Сайт: <http://grizly.nt-rt.ru>