

Кромкообрезные-многопильные станки

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gyr@nt-rt.ru || Сайт: <http://grizly.nt-rt.ru>

Многопильные-кромкообрезные станки



НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для продольной распиловки необрезных досок и двухкантных брусьев на обрезные пиломатериалы необходимых размеров.

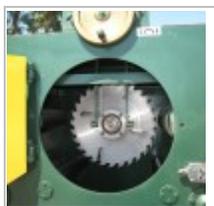
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Многопильные-кромкообрезные станки получили широкое применение как в малых и средних столярных мастерских, так и в высокопроизводительных деревообрабатывающих цехах.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность станка;
- Получаемый пиломатериал экспортного качества;
- Простота и надежность конструкции;
- Быстрая регулировка пил на заданный размер;
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Шпиндель пильного узла собран на высокоточных подшипниках и имеет двойную опору, что исключает биение пильного вала. Конструкция пильного узла позволяет устанавливать на валу до 5 дисковых пил.



ПОДВИЖНАЯ ПИЛА

При работе на станке в режиме кромкообрезного на пильном валу устанавливается третья подвижная пила, размер выставляется с помощью рукоятки и линейки, расположенной на станке.





МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ

Механизм подачи, состоящий из четырех валцов, которые синхронизированы между собой, позволяет обеспечить равномерность подачи.



РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛОВ

Скорость подачи регулируется плавно посредством частотного преобразователя DANFOSS.



ПОДАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ

Рифленные подающие валцы осуществляют надежную (без проскальзывания) подачу заготовки и обеспечивают высокую точность получаемых пиломатериалов.



РЕГУЛИРОВКА ВЕРХНИХ ПОДАЮЩИХ ВАЛЬЦОВ

Регулировка верхних валцов по толщине бруса осуществляется посредством рукоятки, которая расположена на станине станка.



МАССИВНАЯ СТАНИНА

Надежная массивная станина, прошедшая специальную обработку, обеспечивает жесткость конструкции и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



КОГТЕВАЯ ЗАЩИТА

Когтевая защита станка препятствует выбросу заготовки и обеспечивает повышенную безопасность работы на станке.



НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛИНЕЙКА

Для более точной распиловки заготовки станок обеспечивается направляющей линейкой, расположенной на приемном рольганге.



НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛИНЕЙКА

Для более точной распиловки трехкантных и четырехкантных брусьев на станке установлена регулируемая направляющая линейка, расположенная на приемном рольганге.



ИНДИКАТОРНАЯ ЛИНЕЙКА

Используется для удобства регулировки высоты прижимных валцов, что сокращает время на наладку станка.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Эргономичный вращающийся вокруг станка пульт управления обеспечивает удобство работы и обслуживания станка.



УДАЛЕНИЕ ОТХОДОВ

Предусмотрено подключение системы аспирации для удаления отходов из зоны пиления.



ЛАЗЕРНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПИЛ

Для более удобной работы на станке предусмотрены лазерные указатели с передвижным механизмом.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Приводные рольганги, неприводные рольганги, рольганги сбрасывающие

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	СОД-1М/80	СОД-1М/100	СОД-1М/120
Количество пил, шт.			
- для кромкообрезного станка	До 3	До 3	До 3
- для многопильного станка	До 5	До 5	До 5
Размеры выпиливаемого изделия, толщина, мм	15-80	15-105	15-120
Наибольший диаметр пил, мм	300	315	400
Наибольшая ширина заготовки, мм	580	580	580
Наименьшая длина заготовки, мм	1000	1000	1000
Суммарная мощность, кВт	12,1	19,6	31,1

Количество электродвигателей, шт.	2	2	2
Расстояние между крайними пилами, мм			
- для кромкообрезного станка	45-300	45-300	45-300
- для многопильного станка	20-300	20-300	20-300
Частота вращения пил, об/мин	2900	2900	2500
Скорость подачи, м/мин			
- для кромкообрезного станка	0-45	0-45	0-45
- для многопильного станка	0-30	0-30	0-30
Габаритные размеры, мм	1540x1250x1700	1540x1250x1700	1770x1250x1700
Масса, кг	1000	1100	1360

Многопильные-кромкообрезные станки получили широкое применение как в малых и средних столярных мастерских, так и в высокопроизводительных деревообрабатывающих цехах.

Может использоваться в технологических цепочках: бревнопильный брусующий станок – многопильный станок – кромкообрезной станок – реброво-горбыльный станок. Располагается в линии для распиловки необрезных досок в обрезную доску необходимых размеров.

СХЕМА РАБОТЫ

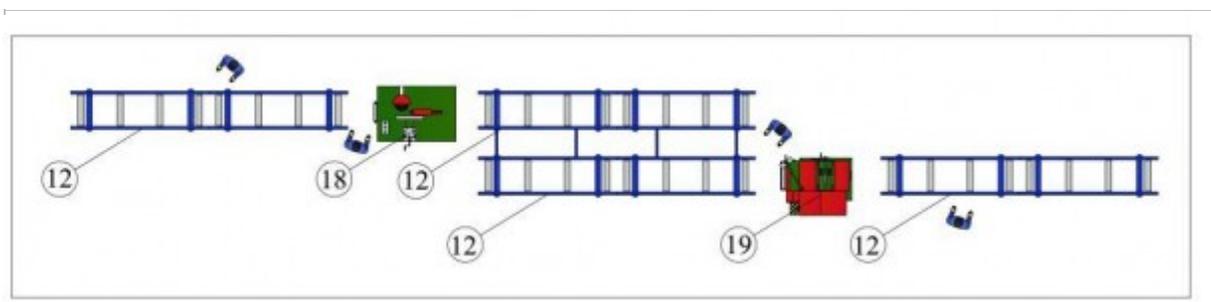
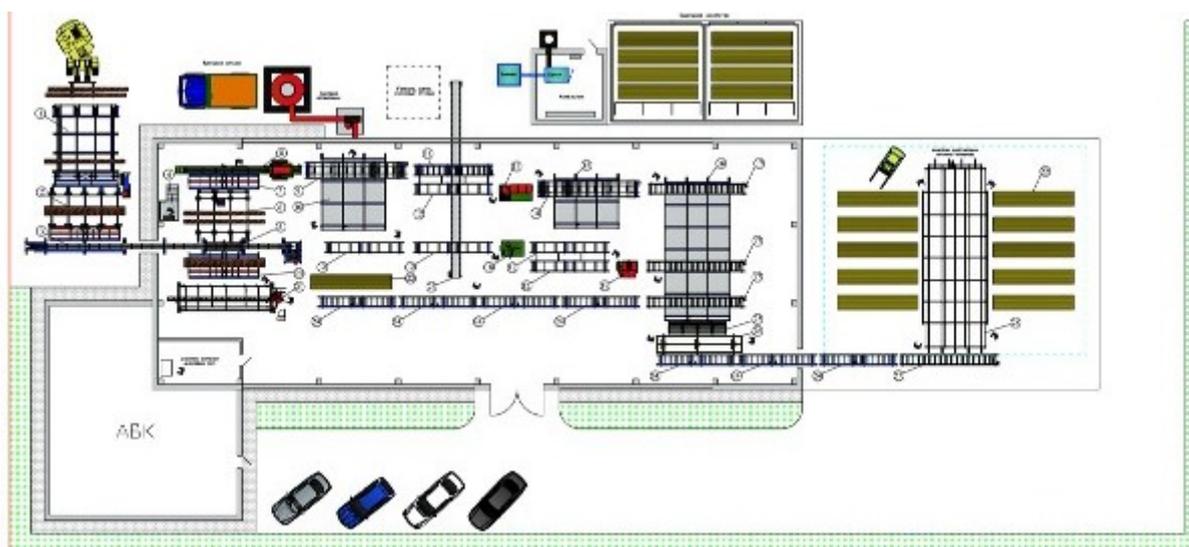


СХЕМА УСТАНОВКИ В КОМПЛЕКСЕ



Пояснения к схеме

№	Описание	№	Описание
1	Разобщик пачек бревен.	15	Транспортер цепной поперечный 2-х секционный.
2	Загрузочное устройство для бревен, с механизмом поштучной выдачи.	16	Транспортер цепной поперечный 6-ти секционный.
3	Бревнотаска.	17	Рольганг приводной сбрасывающий.
4	Пульт управления загрузкой и подачей бревен.	18	Станок для переработки горбыля ГР-630.
5	Двухсторонний сбрасыватель бревен.	19	Многопильно-кромкообрезной станок СОД-1-М.
6	Транспортер цепной наклонный.	20	Устройство загрузочное для станка Гризли.
7	Механизм поштучной выдачи бревен.	21	Пилорама дисковая Гризли 1000/170.
8	Многопильный брусующий станок МБР-32.	22	Готовая продукция.
9	Рольганг приводной с рейкоотделителем для МБР-32.	23	Конвейер ленточный для удаления обреси из цеха.
10	Транспортер цепной поперечный 3-х секционный.	24	Рольганг приводной.
11	Рольганг приводной сбрасывающий.	25	Транспортер цепной наклонный для подъема доски.
12	Рольганг неприводной.	26	Торцовочный станок проходного типа.
13	Многопильный станок СМП-1-180.	27	Рольганг приводной сбрасывающий.

14	Рольганг приводной с рейкоотделителем для СМП-1-180.	28	Линия сортировки готовой доски.
----	--	----	---------------------------------

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станок многопильный кромкообрезной моделей: СОД-1М/80, СОД-1М/100, СОД-1М/120, далее по тексту «станок», предназначен для продольной распиловки необрезных досок и брусьев твердой и мягкой древесины хвойных и лиственных пород по ГОСТ 8486-86 и ГОСТ 26002-83.

Станок применяется в деревообрабатывающей промышленности.

Условия эксплуатации станка должны соответствовать исполнению УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69.

Условия эксплуатации станка – отапливаемые и вентилируемые помещения с температурой воздуха от -10 до +35°С с относительной влажностью воздуха не выше 80%.

ОБОЗНАЧЕНИЕ СТАНКА ПРИ ЗАКАЗЕ:

«Станок многопильный кромкообрезной модель СОД-1М/80»

«Станок многопильный кромкообрезной модель СОД-1М/100»

«Станок многопильный кромкообрезной модель СОД-1М/120»

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Станок должен храниться в помещении или под навесом, исключая воздействие на него атмосферных осадков. Станку необходимо произвести консервацию в соответствии ГОСТ 9.014.-78 консервационной смазкой НГ-203Б ГОСТ 12328-77.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

При транспортировании железнодорожным, водным и воздушным транспортом необходимо защитить станок от воздействия атмосферных осадков. Строповка станка при погрузке осуществляется согласно схемы строповки.

Подключение вытяжки

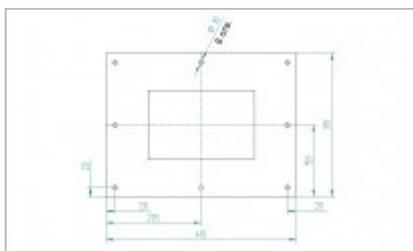


Схема анкерных болтов

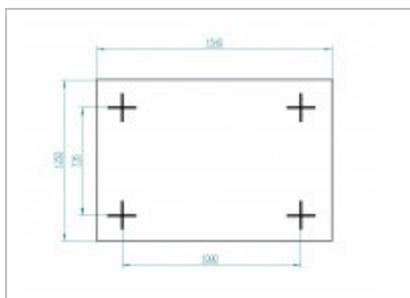
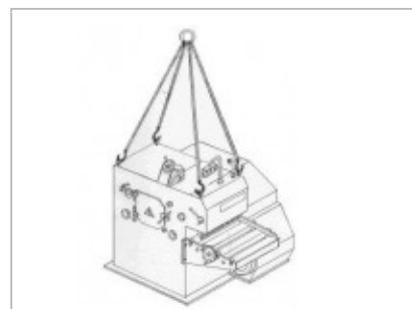


Схема строповки станка

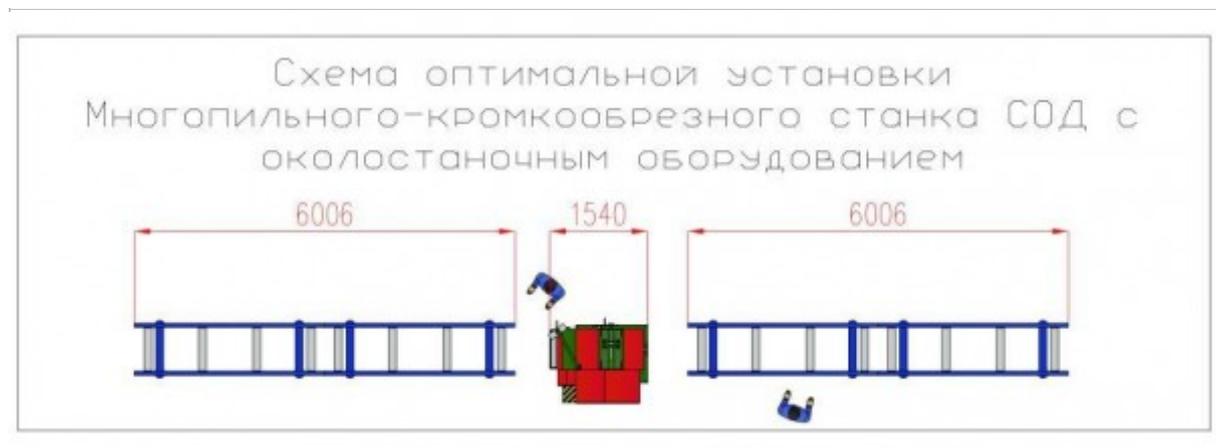


КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№п/п	Наименование	К-во
1	Станок многопильный кромкообрезной	1
2	Руководство по эксплуатации	3
3	Ключ	1

4	Рым-болты	1
5	Болты фундаментные	4 или 6
6	Шкаф электрический	1

СХЕМА УСТАНОВКИ СТАНКА



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93