

# Торцовочные станки

## Технические характеристики



### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [gyr@nt-rt.ru](mailto:gyr@nt-rt.ru) || Сайт: <http://grizly.nt-rt.ru>

# Торцовочные станки



## НАЗНАЧЕНИЕ

Торцовочный станок предназначен для поперечного раскроя пиломатериала и вырезки дефектных мест.

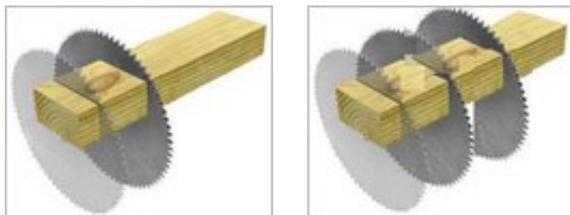
## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяются на лесопильных и деревообрабатывающих предприятиях в качестве станков торцовочных проходного типа и торцовочных станков малых производств.

## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая производительность;
- Быстрая установка на заданный размер;
- Простота и надежность в эксплуатации.

## СХЕМА ОБРАБОТКИ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

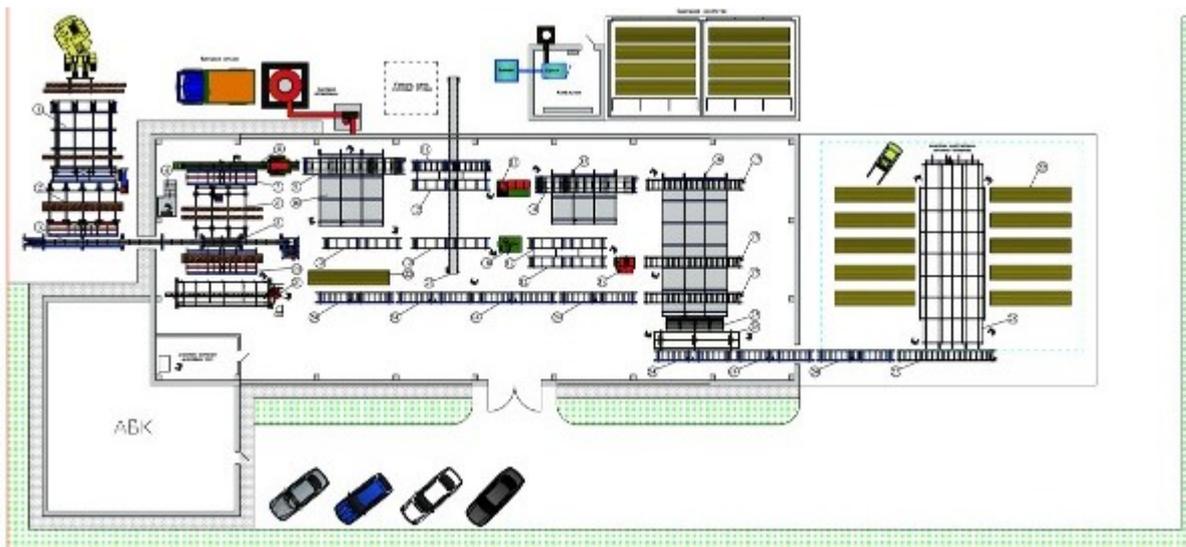
Наименование	СТ	Проходная сдвоенная	Проходная строенная
1. Размеры обрабатываемого материала не более, мм			
- толщина	10 – 100	10-160	10-160
- ширина	50 – 400	-	-
2. Длина обрабатываемого материала, мм	700-6000	1200-6000	800-6000
3. Длина детали, выпиливаемой по упору, мм	300-2100	-	-
4. Наиб. диаметр устанавливаемой пил, мм	500	500	500
5. Диаметр шпиндельной насадки, мм	50	30	30
6. Скорость резания, м/с	76	-	-
7. Скорость подачи, м/мин	-	6	6
8. Число двойных ходов пилы в минуту	45	-	-
9. Количество воздуха, необходимое для удаления отходов, м <sup>3</sup> /ч	650	650	650
10. Частота вращения шпинделя, об/мин	2850	1450	1450
11. Мощность эл./двигателя, кВт	3	2x5,5	3x5,5

12. Габариты, мм	5140x1800x1850	-	-
13. Масса, кг	780	900	1200

**Применяются на лесопильных и деревообрабатывающих предприятиях** в качестве станков торцовочных проходного типа и торцовочных станках малых производств.

**Может использоваться в технологических цепочках:** бревнопильный брусующий станок – многопильный станок – кромкообрезной станок – реброво-горбыльный станок - торцовочный станок.

### СХЕМА



### Пояснения к схеме

№	Описание	№	Описание
1	Разобщик пачек бревен.	15	Транспортер цепной поперечный 2-х секционный.
2	Загрузочное устройство для бревен, с механизмом поштучной выдачи.	16	Транспортер цепной поперечный 6-ти секционный.
3	Бревнотаска.	17	Рольганг приводной сбрасывающий.
4	Пульт управления загрузкой и подачей бревен.	18	Станок для переработки горбыля ГР-630.
5	Двухсторонний сбрасыватель бревен.	19	Многопильно-кромкообрезной станок СОД-1-М.
6	Транспортер цепной наклонный.	20	Устройство загрузочное для станка Гризли.
7	Механизм поштучной выдачи бревен.	21	Пилорама дисковая Гризли 1000/170.
8	Многопильный брусующий станок МБР-32.	22	Готовая продукция.

9	Рольганг приводной с рейкоотделителем для МБР-32.	23	Конвейер ленточный для удаления обрезки из цеха.
10	Транспортер цепной поперечный 3-х секционный.	24	Рольганг приводной.
11	Рольганг приводной сбрасывающий.	25	Транспортер цепной наклонный для подъема доски.
12	Рольганг неприводной.	26	<b>Торцовочный станок проходного типа.</b>
13	Многопильный станок СМП-1-180.	27	Рольганг приводной сбрасывающий.
14	Рольганг приводной с рейкоотделителем для СМП-1-180.	28	Линия сортировки готовой доски.

### **НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ**

Станок круглопильный торцовочный (далее станок) предназначен для поперечного раскроя пиломатериала и вырезки дефектных мест.

### **Область применения станка – деревообрабатывающие предприятия.**

Станок применяется в деревообрабатывающих цехах предприятий лесного хозяйства, соответствующих категории В по взрывобезопасности и пожароопасности по СНИП II-81. Вид климатического исполнения УХЛЗ по ГОСТ 15150.

### **ОБОЗНАЧЕНИЕ СТАНКА ПРИ ЗАКАЗЕ:**

«Станок круглопильный торцовочный СТ»

«Станок круглопильный торцовочный проходной»

### **ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ**

Станок должен храниться в помещении или под навесом, исключая воздействие на него атмосферных осадков.

При сроках хранения более 1 года необходимо произвести переконсервацию станка консервационным маслом К 17 ГОСТ 10877-76.

Категория условий хранения – 8

### **ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

При транспортировании железнодорожным, водным и воздушным транспортом необходимо защитить станок от воздействия атмосферных осадков.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [gyr@nt-rt.ru](mailto:gyr@nt-rt.ru) || Сайт: <http://grizly.nt-rt.ru>