

Станок для заточки дисковых пил

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gyr@nt-rt.ru || Сайт: <http://grizly.nt-rt.ru>

Торцовочные станки



НАЗНАЧЕНИЕ

Станок модели 3С-780 предназначен для заточки дисковых пил с твердосплавными пластинками для обработки древесных материалов по ГОСТ 9769-79 по передней и по задней граням.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на предприятиях лесопильной и деревообрабатывающей промышленности, а также на предприятиях других отраслей, применяющих указанные выше пилы.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Заточка дисков большого диаметра;
- Быстрая установка на заданный угол заточки;
- Подача охлаждающей жидкости в зону заточки;
- Высокая точность заточки зуба;
- Простота и надежность в эксплуатации.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ФИКСАЦИЯ ДИСКА

Благодаря жесткой фиксации затачиваемого диска достигается высокая точность заточки зуба по передней и по задней граням.



ОХЛАЖДЕНИЕ

Подача охлаждающей жидкости в рабочую зону препятствует выкрашиванию и разрушению от перегрева твердосплавной напайки в процессе заточки.



КОСАЯ ЗАТОЧКА

Станок конструктивно имеет возможность затачивать дисковые пилы как с прямой, так и с косой заточкой.



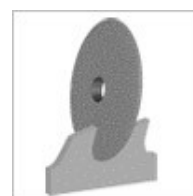
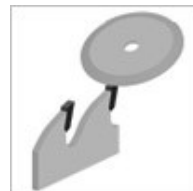
ТОЧНАЯ НАСТРОЙКА

Механизм подачи имеет точную регулировку, что повышает качество и количество заточек.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модель	ЗС-780	ЗС-1200
1. Диаметр дисковых пил, мм	160-780	250-1200
2. Диаметр посадочного отверстия пил, мм	32; 35; 38; 50	32; 35; 38; 50
3. Передний угол зубьев, град.	0-30	3-30
4. Задний угол зубьев пил	0-15	0-15
5. Угол косой заточки по передн. и задн. граням, град.	0-15	0-15
6. Угол поднутрения, град.	-	-
7. Диаметр шлифовального круга, мм	125	250
8. Наибольшая окружная скорость вращения шлифовального круга, м/с	18	18
9. Габаритные размеры станка, мм		
длина	700	950
ширина	500	820
высота	1170	1200
10. Масса станка, кг	160	270
11. Класс точности по ГОСТ 8-82	2 - повышенный	2- повышенный
12. Количество электродвигателей на станке, шт.	2	2
13. Суммарная мощность установленных электродвигателей, кВт	0,49	1,1

СХЕМА ЗАТОЧКИ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93